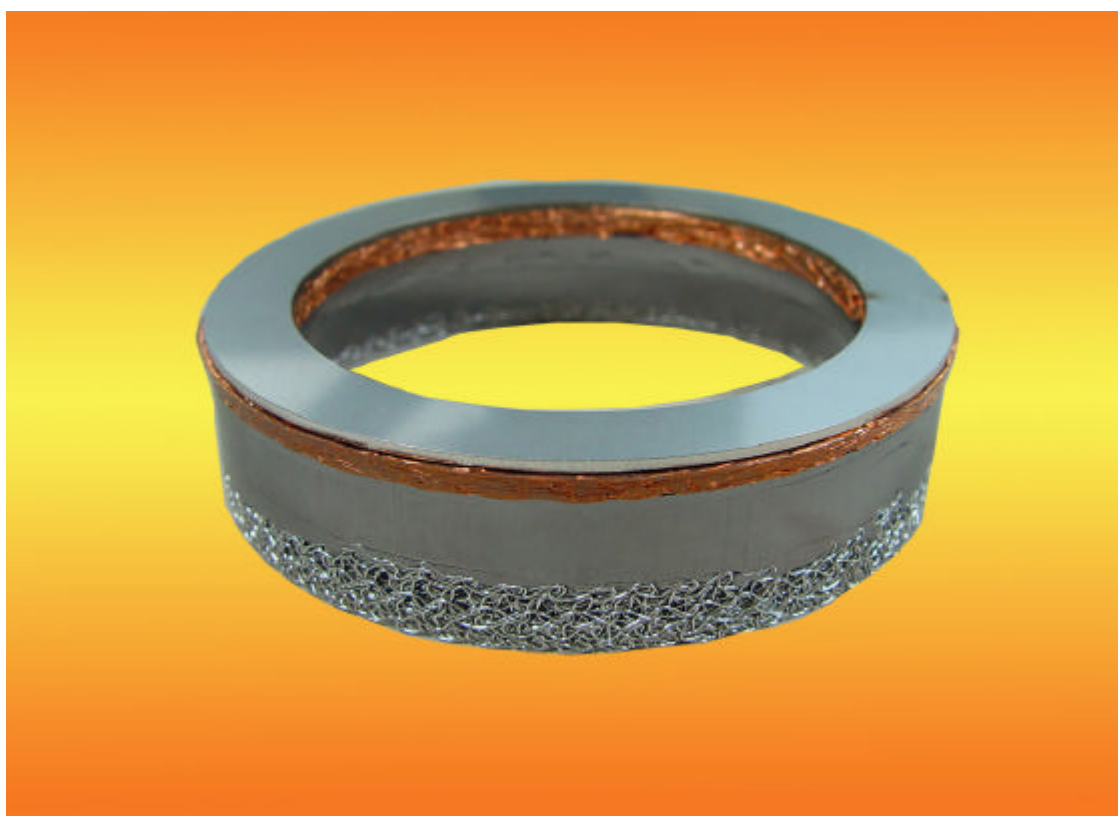




膨張黒鉛シールリング



岡野バルブ製造株式会社
OKANO VALVE MFG. CO.
<http://www.okano-valve.co.jp/>

膨張黒鉛シールリングの性能

追従性、密着性に優れた膨張黒鉛を使用していますので、DSS, WSS 運転による急激な圧力・温度の負荷変動においても優れたシール性を発揮します。

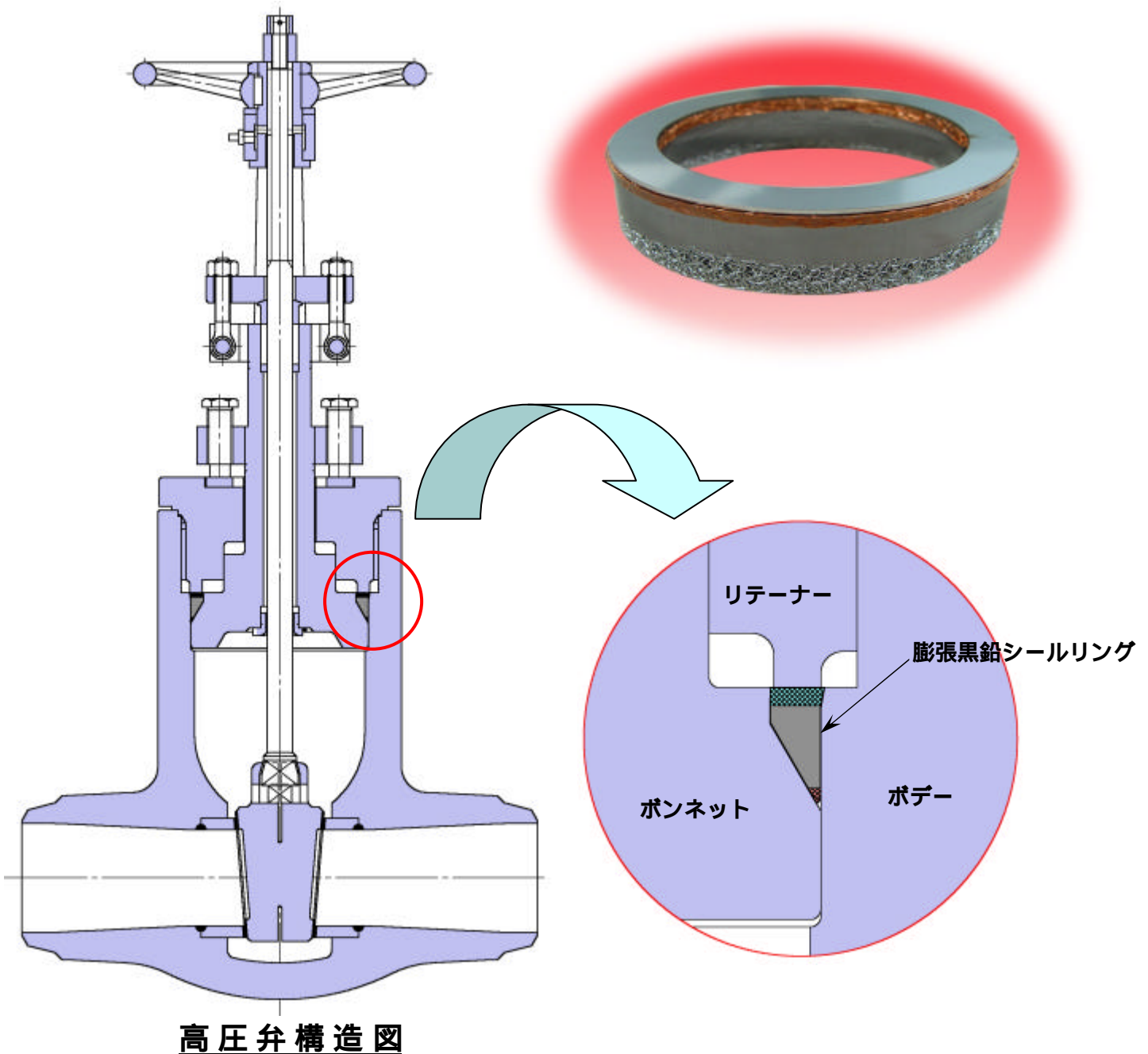
金属シールリングと**互換性を持たせた形状を採用**していますので、ボンネットの修正加工を行わずにご使用頂けます。

使用可能範囲 最高使用圧力級：クラス4500

最高使用圧力：64.7MPa (660kg/cm²) 最高使用温度：650

(使用範囲を超えてご使用の際は、ご相談下さい)

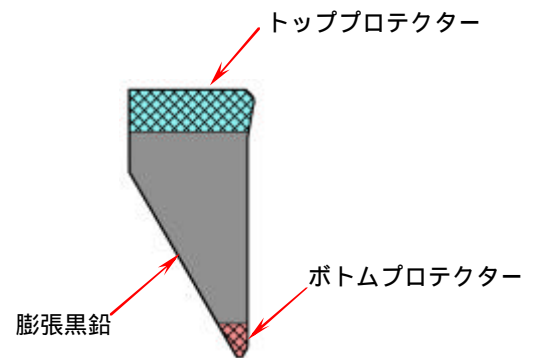
(膨張黒鉛シールリングはシール材メーカーと共同開発した製品です。)



膨張黒鉛シールリングの構造

メインシール部は優れたシール性を確保するため、追従性、密着性が良好な膨張黒鉛を使用しています。先端部には、ボトムプロテクターを設けて膨張黒鉛のはみ出しを防止しています。更に上部はトッププロテクターで外気を遮断して酸化を防止すると共に膨張黒鉛のはみ出しも防止しています。

また、形状は金属シールリングと同一のクサビ形状を採用したため、既設弁ボンネットを修正加工する事なく膨張黒鉛シールリングの装着が可能です。



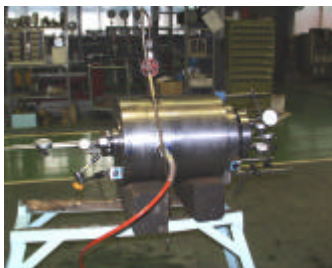
黒鉛シールリング断面形状図

膨張黒鉛シールリングの信頼性

弊社では 1970 年当時から一部の特殊弁で黒鉛シールリングを採用して来ました。今回の膨張黒鉛シールリングは、その経験に基づいて更に性能を発展させたもので、はみ出し防止対策と酸化防止対策の改善を図る事により使用可能範囲を拡大させたものです。

尚、開発に当っては常温による確性試験で高圧を負荷して強度の確認を行い、高温による確性試験では高温・低圧の試験を実施してシール性の検証を行っています。(自緊式シール部品であるシールリングにとって低圧条件でのシール性の確認は、機能上過酷な条件となります。)

また、熱劣化試験に於いては、高温域で酸化が懸念される膨張黒鉛に対して、大気を完全に遮断できるトッププロテクターの性能を確認しました。



常温による確性試験
試験流体：水
試験圧力：64.7MPa (660kg/cm²)
試験温度：常温
試験サイクル数：5 サイクル
試験結果：無漏洩



高温による確性試験
試験流体：過熱蒸気
試験圧力：2.35MPa (24kg/cm²)
試験温度：593
試験サイクル数：10 サイクル
試験結果：無漏洩



高温による熱劣化試験
試験流体：大気強制循環
試験圧力：大気圧
試験温度：650
試験時間：168 時間
試験結果：無漏洩

ご使用上の注意事項

膨張黒鉛シールリングの使用に当っては、以下の事をご配慮ください。

- * 分解・組立後の配管耐圧時およびプラント起動時には黒鉛シールリングがボデー・ボンネットに馴染む事によってボンネット引上げボルトに緩みが生じますので、ボルトの緩みが無くなるまで軽く締めて下さい。
- * 膨張黒鉛シールリングは圧縮されてボデー・ボンネットに馴染む事によってシール性を発揮しますので、弁リフトが金属シールリングの場合より若干大きくなる事があります。



本 社	〒800-8601	北九州市門司区中町 1-14	TEL 093-372-9220	FAX 093-382-1200
東京営業所	〒103-0004	東京都中央区東日本橋 2-27-6	TEL 03-5825-1781	FAX 03-5825-1786
大阪営業所	〒564-0062	大阪府吹田市垂水町 3-18-5	TEL 06-6190-4601	FAX 06-6190-4600
九州営業所	〒800-8601	北九州市門司区中町 1-14	TEL 093-372-9222	FAX 093-372-1125
東北営業所	〒970-8025	福島県いわき市平南白土 1-10-1	TEL 0240-32-6040	FAX 0240-31-0017
新潟営業所	〒945-0321	新潟県柏崎市青山町字小丸山 3-1	TEL 0257-45-3550	FAX 0257-31-8027

このカタログに記載の仕様等については、改善のため予告無く変更することがあります。